



## FICHA TÉCNICA ESMALTE LACA POLIURETANO

### DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte sintético de acabado satinado en base a resinas alquídicas modificadas con poliuretano que le aporta un buen secado, mayor dureza y mejor adherencia.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en exteriores e interiores. Ideal para verjas, farolas, barandas, vehículos industriales, maquinaria, etc.

### PROPIEDADES

Buen secado.

Amplia gama de colores con nuestro sistema tintométrico.

Acabados satinado.

Excelente nivelación.

Acabados de poro cerrado.

No necesita lijado, pero si se desea una vez seco es fácilmente lijable.

Aplicable en exteriores.

### DATOS TÉCNICOS

Acabado	Satinado 35-50 a 60º
Colores	Sistema tintométrico. Base P, M y Tr
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Blanco (P): 1.310 – 1.400Kg/l Base D: 1.240 – 1,300 Kg/l. Base Tr: 1,240 – 1,300 Kg/l.
Rendimiento	12-14m <sup>2</sup> /l ( 45 – 39 µm secas)
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	2-6h
Repintado a 20°C y 60%HR	Mín.12h
Volumen sólidos	54±2%
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	80 – 90 KU
COV (2004/42/IIA (d) (300)	Máx. COV 500g/l.
Tª inflamación	40-42ºC
Presentación	Chapa 750ml-4litros

### PREPARACION DE SUPERFICIES

#### Soportes nuevos

El soporte ha de estar limpio de productos extraños y residuos.

#### Madera:

La madera ésta ha de tener una humedad inferior al 20%.

Lijar y eliminar posibles restos de cola en los ensamblajes y fallos del mecanizado. Eliminar el polvo una vez efectuado el lijado.

Aplicar nuestra selladora sintética.

Soportes férricos:

El hierro ha de estar exento de óxido, bien desengrasado, sin polvo y seco. Si presenta óxido este se eliminará mediante cepillado mecánico cualquier otro método eficaz.

Seguidamente aplicar nuestra imprimación antioxidante. Para acabados de exterior recomendamos dos manos de imprimación.

Galvanizados y Zincados:

Lijar hasta matizar y aplicar nuestra imprimación multiusos.

En todos los casos para:

Interiores: 1 ó 2 manos de esmalte

Exteriores: 2 ó 3 manos de esmalte.

## **PRECAUCIONES**

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

La limpieza de las superficies es imprescindible para un buen anclaje del producto.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 27.02.18

---

*Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación*