



FICHA TÉCNICA ESMALTE POLIURETANO TOP INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte de poliuretano acrílico alifático de dos componentes con excelente resistencia al exterior y de acabados en brillo, satinado y mate.

CAMPO DE APLICACIÓN

Aplicable en exteriores e interiores. Indicado como capa de acabado para maquinaria y estructuras metálicas y donde se requiera acabado de excelente calidad y resistencia mecánica.

PROPIEDADES

Acabados de alta calidad.
Gran durabilidad al exterior y a los rayos UV.
Excelente retención de brillo y color.
Elevada dureza.
Buena resistencia a la abrasión.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Brillo >80% a 60º Satinado 40% a 60º Mate <10 a 85º
Colores	Carta y sistema tintométrico
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	Blanco: 1.230 – Componente B: 0.980±0.020Kg/l
Rendimiento	16-9.6m ² /l (35 – 50 µm)
Secado (UNE 48301) a 20°C y 60%HR	Tacto:30min. Fondo: 4h
Repintado a 20°C y 60%HR	Mínimo:4h Máx. ilimitado
Volumen sólidos	54±3%
Viscosidad (ASTM D562) Krebs Stormer	85±5 KU
COV (2004/42/IIA (j) (500)	Máx. COV 500g/l.
Relación mezcla	4,33/1 en volumen
Tiempo vida mezcla (Pot-Life)	6h a 20°C
Presentación	Metálico 750ml-4litros y 15litros
Envasado	Componente A: 12.190, 3.250 y 0.610L Componente B: 2.810, 0.750 Y 0.140L.

PREPARACION DE SUPERFCIES

La condición principal para una buena adherencia es la correcta preparación del soporte.
Hay que tener en cuenta la imprimación específica utilizada (alquídica, epoxi, etc). Ver fichas técnicas e intervalos de repintado de estas imprimaciones. Antes del acabado con nuestro poliuretano la capa debe estar limpia, seca y exenta de óxido o cualquier otro contaminante.

Adicionar el catalizador al componente A y homogenizar.

Temperatura de aplicación: 10-40°C.

Humedad relativa: 0-80%.

Temperatura mínima del soporte: 3°C por encima del punto de rocío. (condensación en la superficie).

APLICACIÓN: A brocha y rodillo con una dilución entre el 0-5% de disolvente de poliuretano.

A pistola con una dilución máxima del 10%.

PRECAUCIONES

No aplicar a pleno sol para evitar ampollas y un mal acabado.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C ni superiores a 35°C y siempre 3°C por encima de la temperatura de rocío.

No dude en consultar a nuestro departamento técnico.

REV. 27.09.17

Con ésta hoja técnica, basada en la experiencia e investigación, solo tratamos de informar y asesorar según nuestro leal saber y entender. No podemos responsabilizarnos de las consecuencias de la utilización de éste producto al caer fuera de nuestro control y alcance las condiciones y circunstancias de su aplicación